

FR1278327

Patent number: FR1278327
Publication date: 1961-12-08
Inventor:
Applicant: TRANSFORMATIONS METALLURG DE L
Classification:
- international: *F16B7/02; F16B7/04; F16B7/00; F16B7/04*
- european: F16B7/02K
Application number: FR19610848892 19610105
Priority number(s): FR19610848892 19610105

Report a data error here

Abstract not available for FR1278327

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 848.892

N° 1.278.327

Classification internationale 47 b — F 06 b

**Raccord.**

Société dite : SOCIÉTÉ DE TRANSFORMATIONS MÉTALLURGIQUES DE L'OUEST
résidant en France (Ille-et-Vilaine).

Demandé le 5 janvier 1961, à 16 heures, à Paris.

Délivré par arrêté du 30 octobre 1961.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 49 de 1961.)

Le tube d'acier plastifié serait appelé à une très grande utilisation, dans l'ameublement, le bâtiment, la décoration, etc., si son assemblage était plus simple.

Il est impossible de souder un tube recouvert de plastique, à moins de le dépouiller sur une certaine longueur et en fendant le plastique pour le recoller ensuite.

Ce travail est délicat et risque de détériorer la couche de plastique.

La présente invention a notamment pour but de remédier à ces inconvénients. Elle concerne à cet effet un raccord, notamment pour l'assemblage de tubes plastifiés, caractérisé par une tige filetée comportant au moins une bague à expansion placée dans chaque extrémité de tube à assembler, ladite bague coopérant avec les parois intérieures du tube pour obtenir l'assemblage, ce qui permet le raccordement des tubes sans détériorer leur surface extérieure.

Suivant un mode de réalisation de l'invention, le raccord comprend une embase sur laquelle sont emmanchés les tubes à raccorder, la tige filetée passant au travers de l'embase et coopérant avec des écrous coniques qui écartent les bagues à expansion.

Suivant un autre mode de réalisation, le raccord comprend une seule bague à expansion, l'extrémité opposée à cette bague étant vissée sur une pièce en forme de dé présentant des trous filetés pour permettre des assemblages variés.

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après décrites et à leurs diverses combinaisons possibles.

Des raccords conformes à l'invention où sont représentés à titre d'exemple non limitatif sur les dessins ci-joints dans lesquels :

La figure 1 est une vue en plan montrant les différentes pièces constituant le raccord ;

La figure 2 montre le raccord monté sur les extrémités de deux tubes ;

La figure 3 est une vue en plan d'une variante à une seule bague d'expansion ;

La figure 4 montre en perspective le dé 10 coopérant avec le raccord de la figure précédente.

Le raccord représenté sur les figures 1 et 2 comprend :

a. Un écrou fileté conique 1 ;

b. Un écrou conique 2 monté à frottement libre sur la tige 3 ;

c. Une tige filetée 3 à section carrée dans sa partie non filetée ;

d. Une embase avec une partie centrale 7, et deux parties 4 de section appropriée avec les extrémités de tube 9 à assembler ;

e. Deux bagues à expansion 5.

Un trou 6 ménagé dans la partie centrale 7 de l'embase permet d'obtenir la rotation de celle-ci au moyen d'une clef à ergot.

Pour la pose, le raccord se présente sous un ensemble monté, non bloqué.

On introduit les deux extrémités à l'intérieur des tubes 9 à raccorder, on tient le tube qui a reçu la partie du raccord qui comprend l'écrou conique fileté 1 et on tourne l'embase 4-7 avec une clef à ergot qui rentre dans le trou 6, ou avec une pince multiple s'il s'agit d'écrou en acier, et on bloque très dur.

On peut monter et bloquer le raccord entre deux tubes, même si ceux-ci sont fixes ; ceci est très pratique pour monter, par exemple, une main courante d'escalier recouverte ou non de plastique.

L'embase 4-7 ayant un évidement intérieur carré correspondant à celui de la tige filetée 3, quand on effectue le mouvement de rotation à droite ou à gauche, l'embase permet à la tige filetée d'avancer en vissant ou dévissant l'écrou 1, ce qui permet un blocage parfait de l'ensemble.

Dans le mouvement de vissage les deux écrous coniques 1 et 2 pénètrent dans les bagues

à expansion 5 et, de ce fait, bloquent tout l'ensemble, la tige carrée 3 tourne dans l'écrou libre 2 et se visse dans l'autre écrou 1.

Le raccord de la figure 3 se présente sous un ensemble monté, non bloqué.

On introduit la partie qui comprend l'écrou conique 2 libre dans le tube à bloquer 9, le bout fileté de la tige 3 étant vissé sur une pièce en forme de dé 10 percée de trous filetés sur chaque face, dé à six faces, trois, cinq, huit faces. On bloque également en serrant l'embase 4, ce qui permet de faire des assemblages aussi variés qu'imprévus.

Pour ce raccord, c'est la pièce 10 qui remplace l'écrou conique fileté 1.

Le dé 10 et l'embase 4-7 peuvent être en acier, acier plastifié, en plastique dur, en aluminium, bronze et toutes matières donnant toutes garanties de solidité et de résistance.

La tige 3 peut être d'un profil différent de celui indiqué, soit cannelé six pans, ou autres.

Il est bien évident que l'invention n'est pas limitée aux exemples de réalisation ci-dessus décrits, à partir desquels on pourra prévoir des variantes sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ

L'invention s'étend notamment aux caractéristiques ci-après et à leurs diverses combinaisons possibles :

1° Raccord, notamment pour l'assemblage de tubes plastifiés, caractérisé par une tige fileté

comportant au moins une bague à expansion placée dans chaque extrémité de tube à assembler, ladite bague coopérant avec les parois intérieures du tube pour obtenir l'assemblage, ce qui permet le raccordement des tubes sans détériorer leur surface extérieure ;

2° Le raccord comprend une embase sur laquelle sont emmanchés les tubes à raccorder, la tige fileté passant au travers de l'embase et coopérant avec des écrous coniques qui écartent les bagues à expansion ;

3° Un trou est ménagé dans la partie centrale de l'embase pour faciliter sa rotation, ce qui fait tourner la tige fileté et visser les écrous coniques ;

4° Une gaine recouvre la partie centrale de l'embase pour assurer la continuité du revêtement entre les deux tubes ;

5° La tige fileté et l'évidement intérieur de l'embase présentent la même section, par exemple carrée, pour permettre leur entraînement réciproque ;

6° Un mode de réalisation caractérisé par ce que le raccord comprend une seule bague à expansion, l'extrémité opposée à cette bague étant vissée sur une pièce en forme de dé présentant des trous filetés pour permettre des assemblages variés.

Société dite : SOCIÉTÉ DE TRANSFORMATIONS
MÉTALLURGIQUES DE L'OUEST

Par procuration :
BERT & DE KRAVENANT

Fig 1

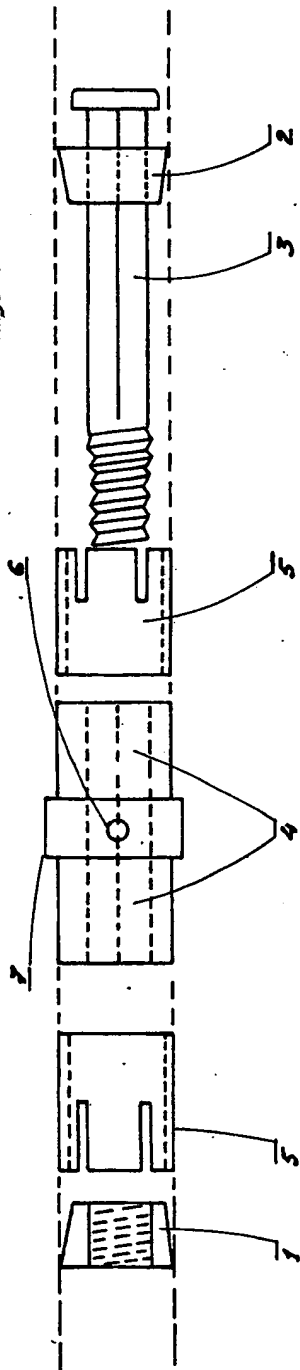


Fig 2

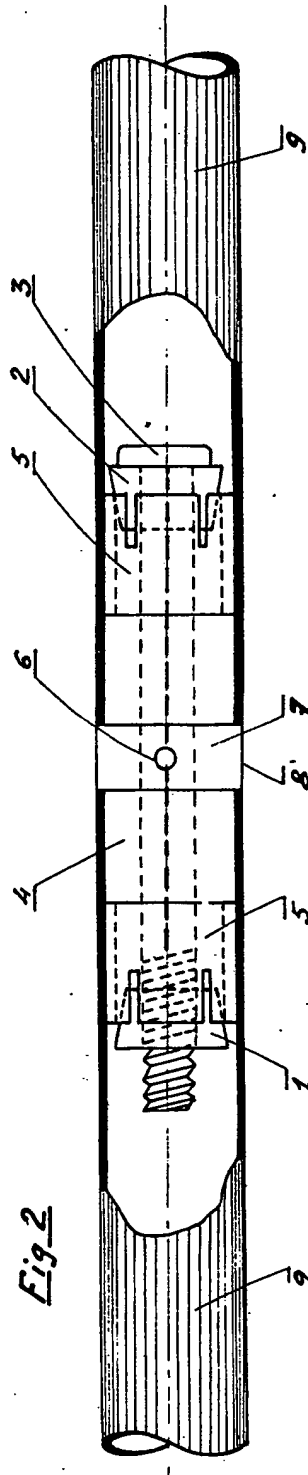


Fig 3

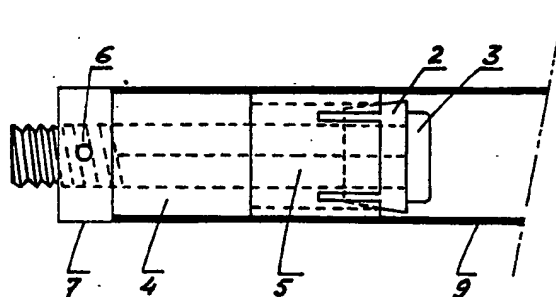


Fig 4

